

10

ISSN: 0391-5891 - novembre 2015 - Anno LII- Poste Italiane Spa - Sped. abb. PT - D.L. 353/2003 (conv. In L. 27/02/2004 n. 46) art. 1, comma 1, DCB Milano

LAMIERA

www.lamieranews.it

RIVISTA TECNICA PER LA DEFORMAZIONE TAGLIO TRANCIATURA FINITURA E ASSEMBLAGGIO DELLA LAMIERA

Mini - slitter ad alte prestazioni

Il mini-slitter ad alta redditività fornito dalla **CAMU** a un noto centro servizi per il taglio di materiali alto resistenti laminati a freddo, asciutti e bagnati d'olio, zincati, rivestiti - spessori da 0.4 a 3.5 mm con resistenza 450N/mm², fino a 2mm con 800N/mm²- ha lo scopo di completare la gamma delle linee di taglio già disponibili dal cliente. Le sue caratteristiche di base sono: larghezza nastri da 65 a 670mm, 1÷3.5mm di spessore, 8 tagli, peso coil 5000kg, max dia esterno coil 1500mm. La velocità è elevata: 150m/min per spessori da 0,4 a 2mm con materiali 800N/mm² e 75m/min per spessori da 2 a 3.5mm Il mini-slitter è stato progettato in una versione modulare ottimizzata in modo da potere aggiungere attrezzature opzionali anche in seguito secondo esigenze. L'impianto è equipaggiato con componenti elettrici standard, reperibili ovunque sul mercato. Il grande vantaggio di questa linea è l'investimento limitato a fronte di una alta qualità complessiva, delle elevate prestazioni e della possibilità di aggiornamento per rispondere a nuove esigenze. La linea è composta da sella di carico, svolgitore, premi rotolo, gruppo di introduzione con tavola telescopica, pinch roll, guida nastro, cesoia circolare, loop, sistema di stop caduta nastri, gruppo di frenatura, tavola separa nastri, avvolgitore e sella scarico bobine. La regettatura è effettuata fuori linea. E' noto che la produttività dello slitter si gioca sull'automazione e sulla affidabilità di funzionamento nel tempo e dato che sulla cesoia circolare si concentra buona parte del vantaggio competitivo ed economico, il sistema di cambio lame automatico con giostra a 4 bracci, ha costituito un plus determinante. La soluzione si giova di una speciale pinza per il bloccaggio/sbloccaggio lame realizzato con un cilindro idraulico posteriore dotato di 2 ganasce che si vincolano a una vite a T che, per effetto del tiro, spinge perfettamente le lame sulla battuta terminale dell'albero. La chiusura del pacco lame è automatica tramite cilindri idraulici. Il tempo di 3,5 min ottenuto per il cambio pacco lame è stato determinante per l'economicità di esercizio della linea.



Presente a BLECHEXPO PAD.8 STAND 8100

