

LAMIERA

RIVISTA TECNICA PER LA DEFORMAZIONE TAGLIO TRANCIATURA FINITURA E ASSEMBLAGGIO DELLA LAMIERA



Chiusura automatica pacco lame

L'automazione ha un impatto molto positivo sulle linee slitter sia in termini di produttività che di ripetibilità e quindi anche di affidabilità di funzionamento nel tempo. Una cesoia circolare automatizzata rappresenta uno snodo particolarmente importante all'interno della linea. Alla cesoia circolare, CAMU ha sempre dedicato molta attenzione, forte di un robusto know-how, e la clientela ne è consapevole quando richiede prestazioni "aggressive". La cesoia ordinata per nastri di acciaio laminato a freddo e a caldo con $R = 600 \text{ N/mm}^2$, spessori fino a 8mm, doveva avere una elevata velocità di carico-



scarico pacchi lame. Il tempo di 3,5' ottenuto è frutto della progettazione di una speciale **chiusura automatica** per il bloccaggio/sbloccaggio lame e del cambio lame automatico con giostra a 4 bracci. Il sistema bloccaggio è altamente funzionale e affidabile perché realizzato con un cilindro idraulico posteriore dotato di 5 pinze che si vincolano a una vite a T e che per effetto del tiro impacca le lame sulla battuta terminale dell'albero. Il sistema di carico automatico lame con giostra a 4 bracci è effettuato con soluzione a spalla mobile, apribile a libro. I movimenti per lo scarico rapido delle lame sono stati velocizzati per rispondere alle esigenze del cliente. Tenuto conto del robusto dimensionamento della macchina necessario per la gestione di pacchi lame idonei per grossi spessori, la velocizzazione delle movimentazioni ha richiesto tutta la competenza dei progettisti. Rapidità di ciclo e alta precisione hanno premiato gli sforzi e soddisfatto le aspettative del cliente.

EuroBLECH 2014, Hall 16-Stand E34 e Hall 27 - Stand D96